# FICHE TECHNIQUE GROUPE ELECTROGENE SDMO 110 KVA

# Les avantages

# 1

## CONSOMMATION DE CARBURANTMAÎTRISÉE

Les groupes KHOLER SDMO consomment 10 à 20% de moins que la consommation moyenne des marques concurrentes

La consommation de carburant est un élément déterminant, elle a un impact direct sur le coût d'exploitation.

un groupe KOHLER-SDMO permet des économies de



# 2

## **NIVEAU SONORE** CAPOTAGE OPTIMISÉ

La réduction des bruits est une priorité absolue pour KOHLER-SDMO.

Respect absolu des normes les plus contraignantes et cartographie précise permettant d'optimiser l'insonorisation des groupes.

Un laboratoire accrédité par le COFRAC Des mesures certifiées par le CETIM



# 3

# L'ACTIVITÉ CONTINUEN CAS DE SURCHARGE

G3 Classe de performance la plus élevée (norme ISO 8528-5)

La classe de performance correspond à la capacité à reprendre les impacts de charge sans s'arreter sur un pic de charge.

Critère essentiel pour les applications sensibles, datacenters, matériel hospitalier.





## **PUISSANCE TENUE** EN CONDITION EXTRÊME

Un bon système de refroidissement permet au groupe de tenir la puissance annoncée dans des conditions difficiles et fournit le meilleur niveau d'ATB.

A 45°C, les groupes KOHLER-SDMO fonctionnent à 100% de leur capacité sans la moindre baisse de puissance.



# 5

# APPROUVÉ PAR LES NORMES EXIGEANTES

KOHLER-SDMO est intransigeant sur la qualité de ses produits. Les ensembles moteurs - groupes électrogènes sont conçus et fabriqués dans des installations certifiées ISO9001:2015-ISO14001:2015.

Directive machines 2006/42/CE-Directive basse tension 2014/35/UE-Directive CEM 2014/30/UE-Directive Outdoor 2000/14/CE.









#### DESCRIPTIF

- Regulation mecanique
- Châssis mecanosoudé avec suspensions anti-vibratiles
- Disjoncteur de puissance
- Radiateur pour température faisceau 48/50°C maxi avec ventilateur mécanique
- Grille de protection ventilateur et parties tournantes (Option CE)
- Silencieux atténuation 9dB(A) livré séparé
- ➡ Batterie(s) chargée(s) avec électrolyte
- Démarreur et alternateur de charge 12V
- Livré avec huile et liquide de refroidissement -
- 30°C Manuel d'utilisation et de mise en service

# J110K

Réf. moteur 4045HF120 Réf. Alternateur KH00911T Classe de performance G3

#### **CARACTERISTIQUES GENERALES**

Fréquence (Hz)	50 Hz
Tension de Référence (V)	400/230
Coffret Standard	APM303
Coffret en Option	APM403
Coffret en Option	M80
Coffret en Option	TELYS

#### PUISSANCES

Tensions	ESP		PRP		Ampères secours	
Terisions	kWe	kVA	kWe	kVA	Amperes secours	
400/230	88	110	80	100	159	

#### **ENCOMBREMENT VERSION INSONORISEE**

Type d'insonorisation	M129
Longueur (mm)	2554
Largeur (mm)	1150
Hauteur (mm)	1680
Poids net (kg)	1597
Capacité de réservoir (L)	190
Niveau de pression acoustique @1m dB(A)	78
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa)	95
Niveau de pression acoustique @7m dB(A)	66



# J110K

# CARACTÉRISTIQUES MOTEUR

#### **DONNEES GENERALES Moteur**

Marque moteur	JOHN DEERE
Réf. moteur	4045HF120
Type aspiration	Turbo
Disposition des cylindres	L
Nombre de cylindres	4
Cylindrée (L)	4,48
Refroidissemen air admission	Air/Air DC
Alésage (mm) x Course (mm)	106 x 127
Taux de compression	17:1
Vitesse (RPM)	1500
Vitesse de pistons (m/s)	6,35
Puissance ESP (kW)	102
Classe de régulation (%)	+/- 2.5%
BMEP (bar)	18,2
Type de régulation	Mécanique

#### **SYSTEME DE REFROIDISSEMENT**

Capacité moteur et radiateur (L)	20,2
Puissance ventilateur (kW)	2,5
Débit d'air ventilateur Dp=0 (m3/s)	3,7
Contrepression disponible sur air (mm H2O)	20
Type de réfrigérant	Glycol-Ethylene

#### **EMISSIONS**

Emission PM (mg/Nm3) 5% O2	100
Emission CO (mg/Nm3) 5% O2	310
Emission HC+NOx (g/kW.h)	0
Emission HC (g/kW.h)	

EC	HAP	PEN	/IENI

Température gaz d'échappement @ ESP 50Hz (°C)	545
Débit gaz d'échappement @ ESP 50Hz (L/s)	283
Contre-pression echappement (mm H2O)	750

#### **CARBURANT**

Conso. 110% charge (L/h)	25,5
Conso. 100% charge (L/h)	23,5
Conso. 75% charge (L/h)	16,5
Conso. 50% charge (L/h)	11,5
Déhit may nomne fuel (I /h)	108

#### HUILE

Capacité huile (L)	13,5
Pression huile mini (bar)	1
Pression huile maxi (bar)	5
Conso. d'huile 100% ESP (L/h)	0,51
Capacité huile carter (L)	12,5

#### BILAN THERMIQUE

Chaleur rejetée dans l'échappement (kW)	
Chaleur rayonnée (kW)	11
Chaleur rejetée dans l'eau HT (kW)	36

#### AIR D'ADMISSION

Contre pression d'admission max (mm H2O)	625
Débit d'air combustion (L/s)	106



# J110K

# CARACTÉRISTIQUES ALTERNATEUR

DONNEES GENERALES		_AUTRES DONNEES	
Réf. Alternateur	KH00911T	Puissance nominale continue 40°C (kVA)	100
Nombre de Phase	Triphasé	Puissance secours 27°C (kVA)	110
Facteur Puissance (cos Phi)	0,8	Rendement à 100% de la charge (%)	91,9
Altitude (m)	0 à 1000	Débit d'air (m3/s)	0,25
Survitesse (rpm)	2250	Rapport de court circuit (Kcc)	0,55
Nombre de pôles	4	R. longitudinale synchrone non saturée (Xd) (%)	287
Capacité de maintien du court-circuit à		R. transversale synchrone non saturée (Xq) (%)	146
3 In pendant 10s	Non	CT transitoire à vide (T'do) (ms)	2211
Classe d'isolement	Н	R. longitudinale transitoire saturée (X'd) (%)	12,9
Classe T° (H/125°) en continue 40°C Classe T° (H/163°C) en secours 27°C Distorsion Harmonique Totale à vide DHT (%)	H / 125°K H / 163°K	CT transitoire en Court circuit (T'd) (ms)	100
		R. longitudinale subtransitoire saturée (X"d) (%)	7,7
	<2	CT subtransitoire (T'd) (ms)	10
Régulation AVR	Oui	R. transversale subtransitoire saturée (X"q) (%)	16,1
Distorsion Harmonique Totale en charge linéaire DHT (%) Forme d'onde : NEMA = TIF Forme d'onde : CEI = FHT Nombre de paliers Accouplement Régulation de tension à régime établi	<5 <50 <2 Mono Palier	CT subtransitoire (T"q) (ms)	10
		R. homopolaire non saturée (Xo) (%)	0,5
		R. inverse saturée (X2) (%)	11,95
		CT de l'induit (Ta) (ms)	15
	Direct	Courant d'excitation à vide (io) (A)	0,73
		Courant d'excitation en charge (ic) (A)	2,31
(+/- %)	0,5	Tension d'excitation en charge (uc) (V)	28,9
Temps de réponse (Delta U = 20% transitoire) (ms)	500	Démarrage (Delta U = 20% perm. ou 30% trans.)	000.05
Indice de protection	IP 23	(kVA)	263,35
Technologie	Sans bague ni balai	Delta U transitoire 4/4 charge-Cos Phi 0,8 AR (%)	12
-		Perte à vide (W)	2357,21
		Dissipation de chaleur (W)	6960,94
		Taux de déséquilibre maximum (%)	100

#### **ENCOMBREMENT**

Encombrement version insonorisée	
Type d'insonorisation	M129
Longueur (mm)	2554
Largeur (mm)	1150
Hauteur (mm)	1680
Poids net (kg)	1597
Capacité de réservoir (L)	190
Niveau de pression acoustique @1m dB(A)	78
Niveau de puissance acoustique garanti (Lwa)	95
Niveau de pression acoustique @7m dB(A)	66
Niveau de pression acoustique @7m dB(A)	66



# J110K

#### COFFRET

#### APM303, l'essentiel en toute simplicité



L'APM303 est un coffret polyvalent permettant un fonctionnement en mode manuel ou automatique. Il propose les fonctionnalités suivantes :

Mesures:

Tension simples et composées, niveau fuel. (Option : courants puissances actives, puissances apparentes, facteurs de puissance, compteur d'énergie kW/h, pression d'huile, température de liquide de refroidissement)

Supervision:

Communication Modbus RTU sur RS485

Reports:

(Option : 2 reports configurables)

Protections:

Survitesse, minimum et maximum de tension, minimum et maximum de fréquence, pression d'huile, température de liquide de refroidissement (maximum de puissance active P<66kVA)

Traçabilité:

Pile de 12 événements mémorisés

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique de l'APM303.

# **Capot Insonorisé**

## **CARACTERISTIQUES GENERALES**

- Protection des groupes mobiles et stationnaires contre les intempéries, contre le vol et réduction du niveau sonore
- Panneaux d'acier électro-zingués avant peinture (intérieur et extérieur) et recouverts d'une poudre de peinture polyester protégeant contre la rouille.
- Haute résistance à la corrosion : boulonnerie zinguée bichromatée et rivets en acier inoxydable, charnières en polyamide ou alliage d'aluminium anodisé, étanchéité par joints flexibles entre les éléments de la carrosserie.
- Mousse insonorisante entre 20 et 50 mm d'épaisseur
- Arceau(x) de levage sur le toit et fixé(s) au châssis assurant une rigidité maximale
- Portes verrouillables avec clé unique, permettant un accès aisé au groupe pour service et maintenance
- → Vitre en verre securit permettant de visualiser le coffret de commande situé à l'intérieur du capot.
- Silencieux type résidentiel monté à l'intérieur
- Bouton d'arrêt d'urgence situé à l'extérieur et facilement accessible.



Niveau sonore		Dimensions	Poids	Réservoir		
Modèle dB	dB(A)@1m	dB(A)@7m	LWA	(mm)	(kgs)	(I)
J110K	78	66	95	2554 x 1150 x 1680	1597	190

